



SOCIEDAD COOPERATIVA AGROPECUARIA REGIONAL
"TOSEPAN TITATANISKE"

REG. 3416C
JUAREZ Y GALEANA S/N

REG. FED. DE CAUS. SAC-800601 - 8KA
TEL Y FAX (01 233) 1 00 53

SRIA. TRABAJO Y PREV. SOCIAL
CUETZALAN, PUE

Asunto: Carta de apoyo
Cuetzalan; Puebla a 08 de Junio de 2009.

Grants Panel
Endangered Languages Documentation Programme
School of Oriental and African Studies
Thornhaugh Street, Russell Square
London WC1H 0XG
UK

Por este conducto reciba saludos cordiales, así mismo aprovechamos el medio para manifestarle lo siguiente:

Nuestra Cooperativa Tosepan Titataniske es una organización con 32 años de vida en la región, actualmente estamos presentes en 15 municipios de la sierra nororiental del estado de Puebla, México. Trabajamos diversos programas tendientes a mejorar la calidad de vida de nuestros socios, dentro del colectivo tenemos un centro de formación, a través de este hemos establecido vínculos de cooperación interdisciplinaria con académicos, investigadores, universidades así como organizaciones hermanas del País y del extranjero.

Uno de los temas a desarrollar en nuestra área de formación es la identidad étnico cultural, pues somos una organización formada por grupos mayoritariamente indígenas y el acervo cultural que tenemos en la región es muy diverso en todos los ámbitos, de allí la necesidad de trabajar para que esto perdure a través del tiempo. En esta materia desde el 2006 hemos establecido un vínculo muy estrecho con el Dr. Jonathan D. Amith en un Proyecto denominado "documentación de la Lengua y Cultura Náhuatl: Sierra Norte de Puebla".

Durante el periodo de colaboración con el Dr. Jonathan D. Amith hemos observado las siguientes fortalezas:

- Ha mostrado un alto grado de compromiso en capacitar a hablantes de la lengua náhuatl para que puedan seguir desarrollando proyectos de documentación y revitalización de su lengua, independientemente después de terminar el periodo de la beca. En términos simples el Dr. Amith promueve una transferencia de los conocimientos que ha adquirido durante todos estos años para el servicio de nuestros compañeros hablantes nativos, particularmente con los colaboradores en el proyecto, el alcance de esta promoción es que en futuras generaciones podemos contar con materiales prácticos para la capacitación.
- Dentro de las iniciativas que el Dr. Amith ha promovido en nuestra organización es que todos los resultados del proyecto se compartan con la comunidad de hablantes.



TESORERO
CONSEJO DE
ADMINISTRACIÓN

Tosepan "siempre unidos"
1977 - 2009
32 años

1

www.tosepan.com
info@tosepan.com



SOCIEDAD COOPERATIVA AGROPECUARIA REGIONAL
"TOSEPAN TITATANISKE"

REG. 3416C
JUAREZ Y GALEANA S/N

REG. FED. DE CAUS. SAC-800601 - 8KA
TEL Y FAX (01 233) 1 00 53

SRIA. TRABAJO Y PREV. SOCIAL
CUETZALAN, PUE

- Indudablemente uno de los resultados que nos ha dejado esta colaboración es que nuestra organización vislumbre el establecimiento de un museo, así mismo se plante la construcción de un inmueble para albergar las colecciones botánicas que resulten de este proyecto, cabe hacer énfasis en que el Dr. Amith ha jugado un papel muy importante para que esta iniciativa cobre fuerza al interior de nuestro colectivo.
- Nuestra organización esta muy satisfecha con los informes periódicos que se presentan al cuerpo de directivos, esto deja ver de todos los frutos que ha generado este trabajo en colaboración y de manera certera sienta las bases para futuras colaboraciones con diferentes investigadores, ya que hemos visto que el Dr. Amith se ha conducido con ética profesional intachable en cada uno de los proyectos emprendidos.
- En la estructura actual del proyecto que estamos ejecutando se integra de 5 personas, tres hablantes, una botánica y el Dr. Amith, todo esto con el gran respaldo y apoyo del colectivo Tosepan

Sirvan pues estas líneas para manifestar nuestro total respaldo y apoyo para las iniciativas que el Dr. Amith emprenda.

Sin otro particular y para los alcances legales que pueda tener este documento, quedo a sus órdenes.

Atentamente,

C. Bonifacio Iturbide Palomo

Tesorero del Consejo de Administración
Tosepan Titataniske

Tel 01 233 33 1 00 53
01 233 33 1 05 64 Extensión 1



TESORERO
CONSEJO DE
ADMINISTRACIÓN

Tosepan "siempre unidos"
1977 - 2009
32 años

2

www.tosepan.com
info@tosepan.com